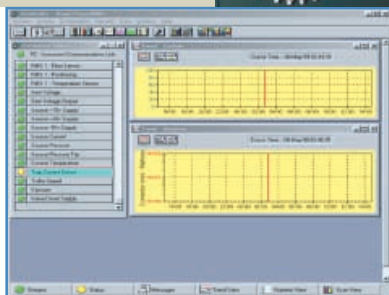


La combinación de prestaciones analíticas superiores, un paquete de software potente y nuestros conocimientos sobre aplicaciones han hecho de Thermo Scientific Prima δ B el espectrómetro de masas de proceso más vendido del mundo. Prima δ B fija un nuevo estándar en el terreno de la analítica de procesos rápida, fiable y flexible.

Thermo Scientific Prima δ B

Espectrómetro de masas de proceso para los sectores químico y petroquímico



Aplicaciones de Análisis de Gas

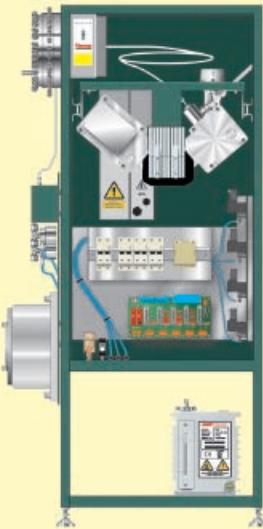
- Ácido acético
- Acrilonitrilo
- Amoníaco
- Gasificación de carbón
- Horno de destilación de etileno
- Óxido de etileno
- Investigación con pilas de combustible
- Hidrógeno
- Metanol
- Polietileno
- Polipropileno

Thermo Scientific Prima δ B es la más reciente incorporación a la serie Prima de espectrómetros de masas de proceso, que acumula más de 25 años de éxitos probados en el sector magnético. Diversas pruebas independientes en las principales empresas petroquímicas, farmacéuticas y del acero han confirmado que el rendimiento analítico de Prima δ B no tiene rival en ningún otro espectrómetro de masas de proceso. Cualquiera que sea la necesidad, desde realizar mediciones precisas de composición de gases para optimizar el control de una unidad de fabricación hasta medir el rendimiento de un catalizador en investigación de procesos o reemplazar sistemas GC multiproceso, Prima δ B responderá. Con más de 100 sistemas en funcionamiento en plantas químicas y centros de investigación de procesos en todo el mundo, gozamos de

una posición privilegiada para ofrecer apoyo a aplicaciones en todos los aspectos de la instalación.

Características y Ventajas

- Análisis rápido y preciso para mejorar control de procesos
- Diseño resistente a avería, máximo tiempo productivo
- Sistema de entrada RMS de 32 o 64 puertos con mantenimiento mínimo
- Completo software de apoyo con asistente
- Software Thermo Scientific GasWorks® completo e intuitivo, con certificación ISO 9001
- Diseño robusto respaldado por la mejor garantía del sector
- Diseño ergonómico y mantenimiento sencillo
- Comunicación flexible para garantizar la compatibilidad con DCS



Software GasWorks

El paquete de software Thermo Scientific GasWorks ofrece una ventana intuitiva, flexible y con abundante información desde la que supervisar el funcionamiento del analizador de procesos. En la configuración inicial se utiliza una computadora remota que, a continuación, puede emplearse para ver datos de medición de procesos y de diagnóstico, o bien desconectarse para que Prima dB funcione en modo autónomo. Desde el diseño conceptual hasta las diversas generaciones de producción, hemos aplicado con rigor procedimientos de calidad totalmente conformes con ISO 9001; el resultado es un paquete de software que se considera, en general, el mejor de su categoría.

Puerto de Entrada

Se dispone de una variedad de sistemas de entrada de muestras, según el proceso que se esté supervisando. En la ilustración se muestra una entrada de vacío variable que toma la muestra directamente de los procesos de desgasificación por vacío VOD y RH. Puesto que la medición se toma a la presión del proceso, la respuesta es rápida y el valor preciso. Se ofrecen entradas multipuerto alternativas para procesos a presión atmosférica que requieran más de una toma de muestras.

Puerto de Analizador

El analizador es un espectrómetro de masas de sector magnético de barrido rápido y muy estable que genera un haz de iones de alta energía a partir de la muestra de gas. El electroimán divide este haz de iones en los fragmentos moleculares que lo constituyen, mientras que el amplificador con puesta a cero automática mide la intensidad de la señal. Una serie de microcontroladores distribuidos permiten un control automático y completo del proceso sin necesidad de intervención manual.

Puerto de Comunicación

La comunicación de datos se realiza a través de una serie de puertos redundantes que pueden configurarse de modo independiente para optimizar la comunicación con sistemas DCS o SCADA. Se admite una gran variedad de protocolos de datos gracias al empleo de un convertidor de protocolos integrado y contactos discontinuos; también pueden conectarse señales analógicas a controladores PLC para distintas tareas de control.

Puerto de Bomba

El chasis de Prima dB está disponible con una variedad de opciones de temperatura y purga que garantizan que el analizador ofrece un servicio fiable aun en los entornos más exigentes. Todo el sistema se ha diseñado pensando en el técnico de mantenimiento. El puerto del analizador se desliza hacia adelante para ofrecer un acceso total y la ubicación de las bombas facilita la inspección y el cambio de aceite. El chasis de Prima dB está disponible con una variedad de opciones de temperatura y purga que garantizan que el analizador ofrece un servicio fiable aun en los entornos más exigentes. Todo el sistema se ha diseñado pensando en el técnico de mantenimiento. El puerto del analizador se desliza hacia adelante para ofrecer un acceso total y la ubicación de las bombas facilita la inspección y el cambio de aceite.

Thermo Scientific Prima δ B

Especificaciones Generales

Método de Medición	Espectrómetro de masas de sector magnético de barrido
Rango de Masa	De 1 a 200 unidades de masa atómica
Detección Baja, Faraday	20 ppm; habitual, puede variar con matriz de gas
Detección Baja, SEM Simple	0,1 ppm; habitual, puede variar con matriz de gas
Detección Baja, SEM Doble	10 ppb; habitual, puede variar con matriz de gas
Precisión (habitual)	Superior a 0,1% relativo en 24 horas
Estabilidad (habitual)	Superior al 1% relativo en 1 mes
Tiempo de Análisis (habitual)	De 0,3 a 1,0 segundos por componente de gas
Temperatura Ambiente	+12°C a +25°C (de +12°C a +35°C opcional)
Dimensiones (configuración estándar)	1,5 m x 0,7 m x 0,65 m (300 Kg aprox.)
Alimentación (configuración estándar)	115 / 230 V CA, consumo 1.500 VA
Opciones de Clasificación por áreas	Uso general; división 2 purga tipo Z (opcional); división 1 purga tipo X (opcional); CENELEC / ATEX zona 1, IIC T3 (opcional)
Nº Máximo de Componentes	Sin límite en software
Nº Máximo de Picos por Componente	Sin límite en software
Nº Máximo de Valores Derivados	Sin límite en software
Nº Máximo de Métodos	Sin límite en software
Nº Máximo de Secuencias	Sin límite en software
Nº Máximo de Entradas y Salidas Analógicas	Sin límite fijo
Nº Máximo de Entradas y Salidas Digitales	Sin límite fijo
Nº Máximo de Ventanas de Tendencias	Sin límite fijo
Nº Máximo de Caudales de Muestreo	250
Protocolos Admitidos Directamente	Modbus, Siemens® 3964, Siemens 3964R, VGCP, PVGCP, DDE, OPC
Protocolos Opcionales Disponibles	Modbus+, Allen-Bradley® DH, Allen-Bradley DH+, PROFIBUS
Conexiones Serie	RS232/422/485

© 2008 Thermo Fisher Scientific Inc. Reservados todos los derechos. Siemens es una marca registrada de Siemens AG o de sus filiales y afiliadas. Allen-Bradley es una marca registrada de Rockwell Automation. Las otras marcas comerciales son propiedad de Thermo Fisher Scientific Inc. y sus filiales. Los resultados pueden variar en diferentes condiciones de funcionamiento. Características, condiciones y precios están sujetos a posibles cambios. Algunos productos no están disponibles en todos los países. Consulte los detalles con su representante comercial local. Código de publicación PI.5012.0808.ES

Room 1010 - 1019	+86 (10) 5850-3588
Ping'an Mansion No. 23 Jinrong Street	+86 (10) 6621-0847 fax
Xicheng Dist, Beijing 100032 CHINA	
A-101, ICC Trade Tower, Senapati Bapat Road	+91 (20) 6626 7000
Pune 411016 Maharashtra, INDIA	+91 (20) 6626 7001 fax
Ion Path, Road Three, Winsford	+44 (0) 1606 548700
Cheshire CW7 3GA UNITED KINGDOM	+44 (0) 1606 548711 fax
1410 Gillingham Lane	+1 (800) 437-7979
Sugar Land, TX 77478 USA	+1 (713) 272-0404
	+1 (713) 272-4573 fax